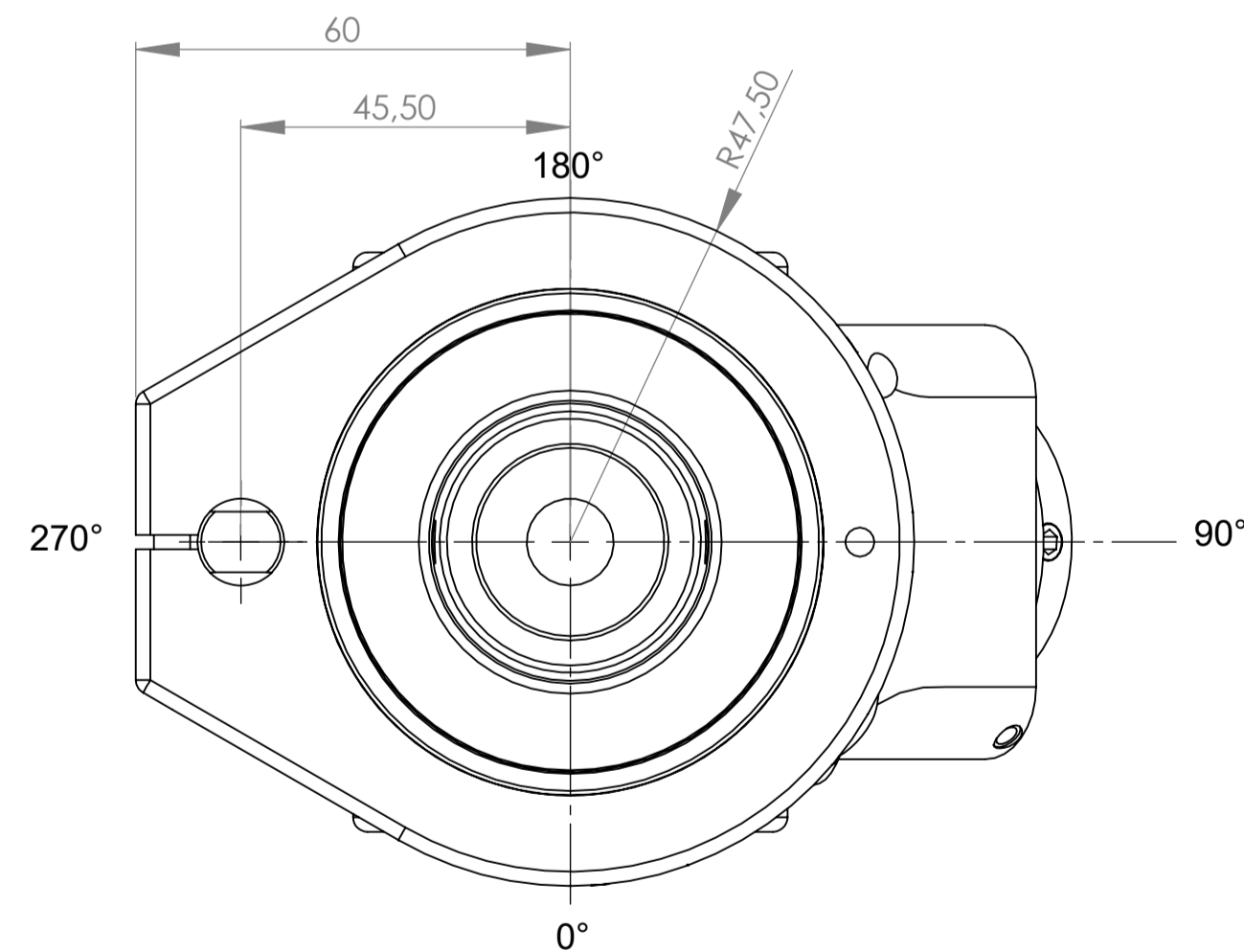
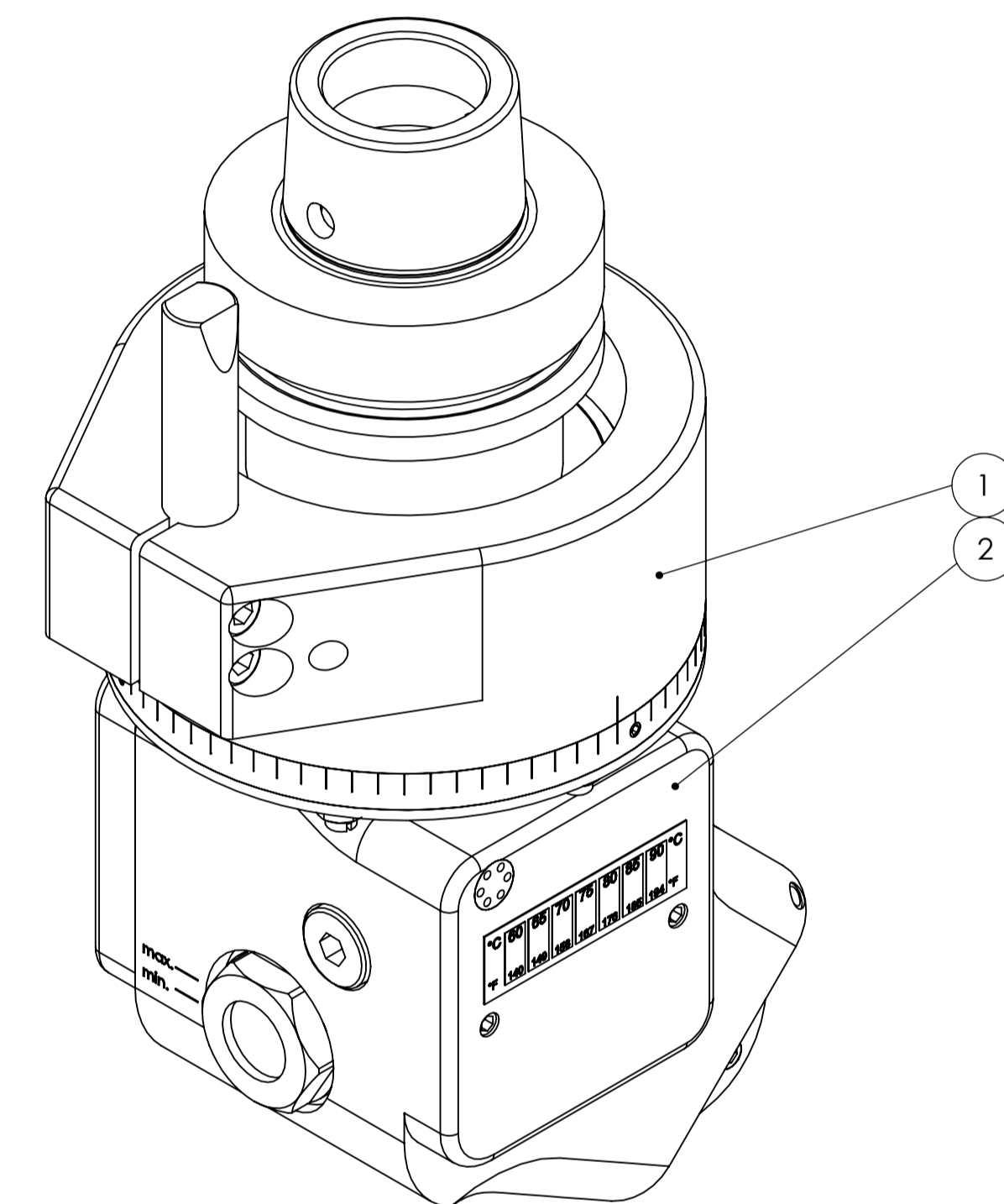
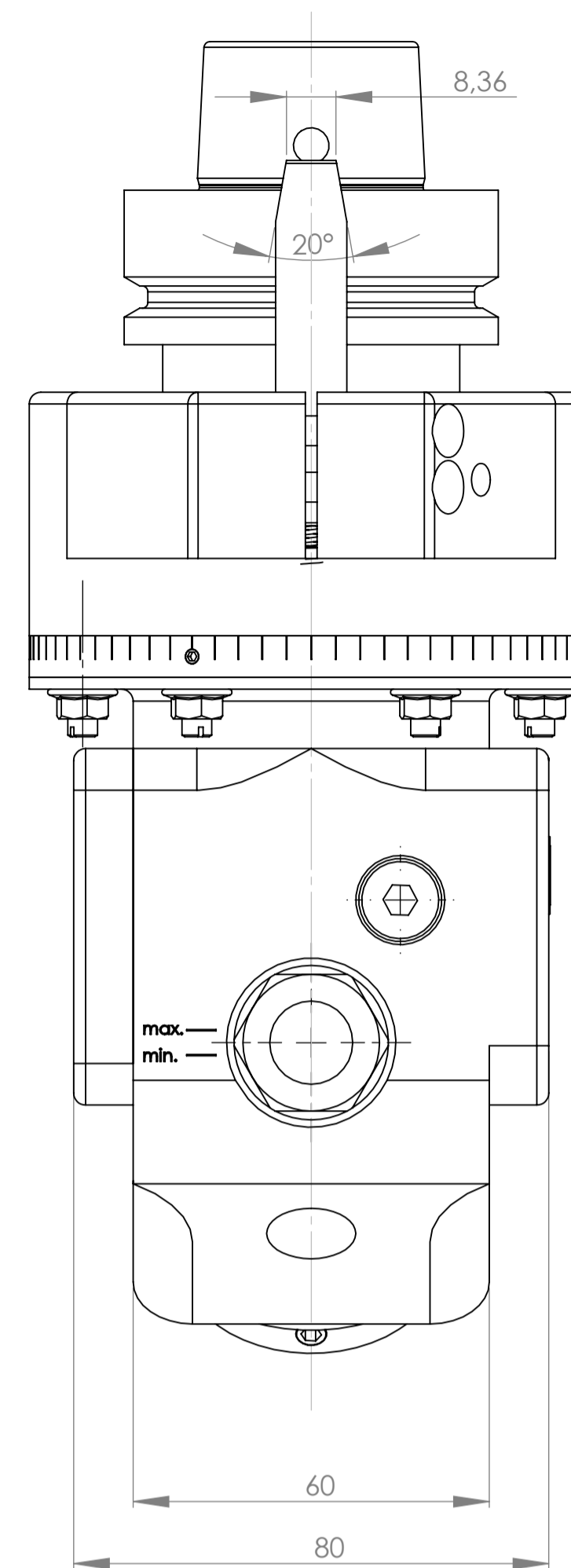
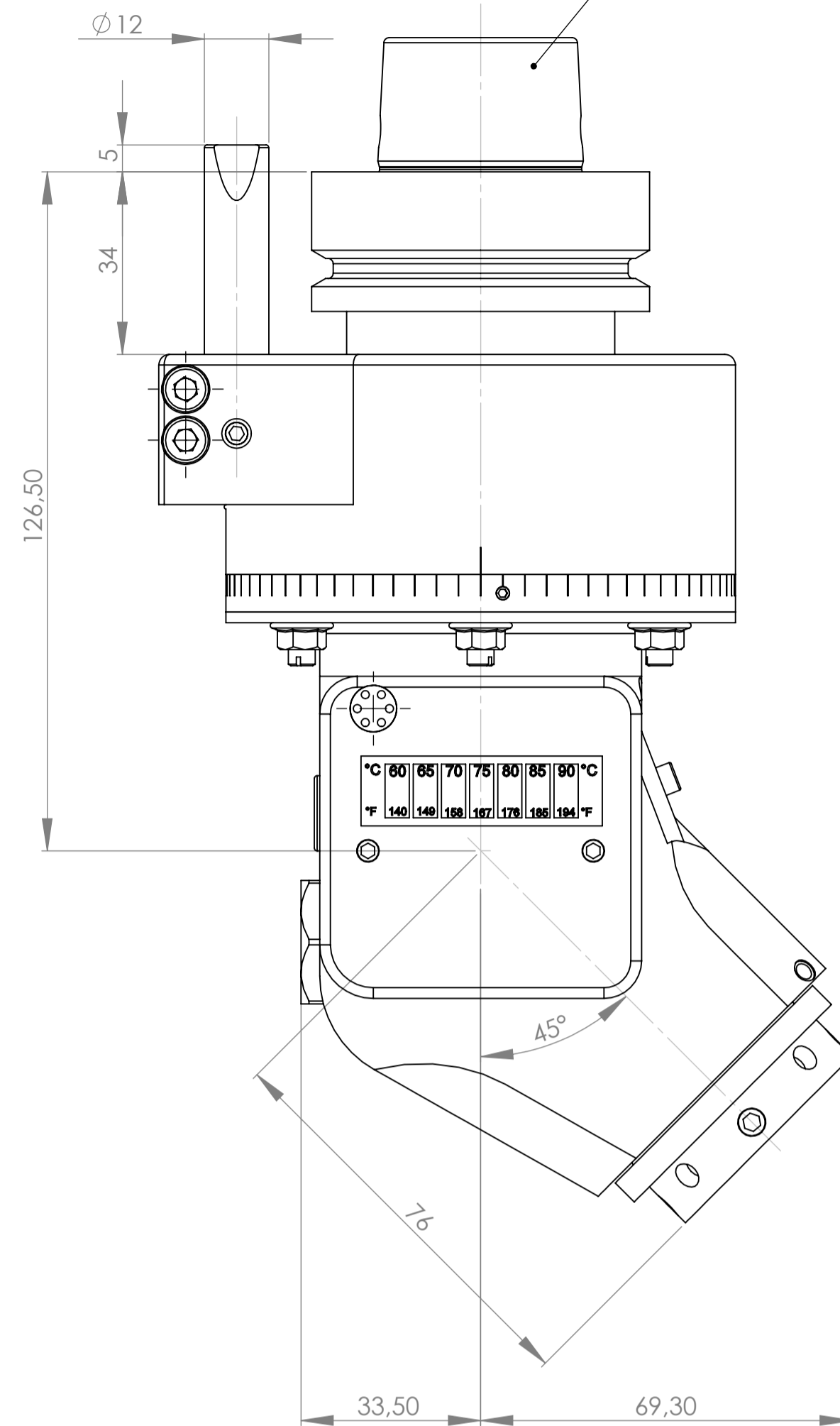


POS-NR.	SIVAS-Nr.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	MENGE
1	100097	145001FRN	Drehmomentsfütze kplf.	1
2	203693	147000UNMF450ET	MONO fester Winkel 45°	1

Arretierbolzen einstellbar bis:
max. 10,5 mm
min. 1,5 mm

HSK 63 F DIN69893
mit Querbohrung für Handspannung
chemisch vernickel



Specificazione Tecnica

Velocità (HSK): N max. 12000 min-1
Velocità (mandrino): N max. 12000 min-1
Rapporto 1:1
Coppia max. 20 Nm
Temperatura max. 85°
Aggregato orientabile da 360° sul asse

Lubrificazione ad olio:
Specificazione: Lubrificante CLP conforme a DIN 51517, parte 3
Viscosità: ISO VG 32 conforme a DIN 51519

Controllare livello dell'olio giornaliero

Primo cambiamento di olio dopo 200 ore lavorative,
ulteriori cambiamenti di olio ogni 500 ore lavorative.

Caractéristiques techniques

Vitesse de rotation max entraînement 12000 T/min
Vitesse de rotation max broche 12000 T/min
Rapport 1:1
Couple 20 Nm
Température max. 85°
Rotation de 360° de l'arbre

Lubrifiant:
Spécification: Lubrifiant CLP selon DIN 51517, part 3
Viscosité: ISO VG 32 selon DIN 51519

Contrôler niveau de l'huile chaque jour

Premier renouvellement d'huile après 200 heures de travail,
d'autres vidanges toutes les 500 heures de travail.

Technische Daten

Maximale Eingangsdrehzahl: 12000 min-1
Maximale Ausgangsdrehzahl.: 12000 min-1
Übersetzung: 1:1
Maximales Drehmoment: 20Nm
Zulässige Betriebstemperatur: 85°C
Aggregat 360° um Antriebsachse drehbar
Spindeldrehrichtung entgegen Antriebsdrehrichtung

Ölschmierung:
Kennzeichnung: Schmieröl CLP gemäß DIN 51517, Teil 3
Viskositätsklasse: ISO VG 32 gemäß DIN 51519

Täglich Ölstand kontrollieren

Erster Ölwechsel nach 200 Betriebsstunden,
weitere Ölwechsel jeweils nach 500 Betriebsstunden.

Technical Data

Speed max.: 12000 RPM input
Speed max.: 12000 RPM output
Gear ratio: 1:1
Torque max.: 20Nm
Temperature max.: 85°C
Aggregate can be rotated 360°
Spindle direction opposite

Oil:
Specification: Lubricating oil CLP according DIN 51517, part 3
Viscosity class: ISO VG 32 according DIN 51519

Check oil daily

First oil change after 200 working hours,
further oil changes after 500 working hours each.

Aggregatetechnologie und Montage AG Holzstellen www.atemag.de		Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768-mS-E Tolerierung DIN 7167 Kanten gebrochen 0.3	DIN 6 T1 - Proj.methode 1	Werkstoff	✓ ²⁰¹⁸ (✓)
Härtetvorgaben:				Oberflächenbehandlung:	
Datum				Benennung / Zeichnungsnummer alt	
Erstellt 14.10.2013				MONO fester Winkel 45°	
Gepr. jichmidt				147001UNMF450ET	
Norm.				Artikel / Zeichnungsnummer neu	
Gewicht: 4,261 kg				204017	
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten Rechtliche oder Verantwortliche dieses Dokumentes Sollten dieses inoffiziell sein, ohne vorherige Genehmigung nicht gestattet. Alle Rechte vorbehalten.				Blatt 1 von 1 A1	
Zust.	Änderungstext	Datum	Name	Urspr.	Ers. f. Ers. d. Maßstab 1:1